



REPUBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE POZO ALMONTE

DECRETO N° 495 / 2015

POZO ALMONTE, 03 de Agosto 2015.-

VISTOS

: Estos antecedentes.-

- Las necesidades del servicios;
- Las instrucciones impartidas por el Sr. Alcalde en esta materia.
- El convenio de Transferencia de recursos para ejecución de programa Fondo de Intervenciones de Apoyo al Desarrollo Infantil" subsistema de protección integral a la infancia Chile Crece Contigo, suscrito con la I. Municipalidad de Pozo Almonte, con fecha 02 de Agosto del 2014, según decreto 504 del 08 de Septiembre del 2014.
- El Memorandum N°524/2015, de la Directora de Desarrollo Comunitario, de fecha 06 de Julio 2015, mediante el cual se solicita autorización para realizar devolución de excedente de fondos del Chile Crece Contigo SEREMI Desarrollo Social Tarapacá, Dirección Regional de Tarapacá, por la suma total de \$913.917.- (Novecientos Trece Mil Novecientos Diez y Siete pesos).
- El informe de gestión plan de cuentas programa Fondo de Intervenciones de Apoyo al Desarrollo Infantil" Subsistema de protección integral a la infancia Chile Crece Contigo. de la coordinadora regional del referido programa, según Oficio 574 de fecha 18 de Agosto del 2014.
- En uso de las atribuciones que me confiere la ley N° 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades" y sus modificaciones posteriores.

DECRETO

I.- **AUTORIZESE**, el reembolso de excedentes de fondos a la Secretaría Regional Ministerial de Desarrollo Social de la Región de Tarapacá, por la suma total de \$913.917.- (Novecientos Trece Mil Novecientos Diez y Siete pesos).

II.- La Dirección de Administración y Finanzas efectuará el respectivo reembolso mediante transferencia de fondos por la suma señalada en el número I precedente, en la cuenta corriente número 1309000125, del Banco Estado, Titular SEREMI de Desarrollo Social de la Región de Tarapacá.

Dirección de Administración y Finanzas Municipales y Unidad de Control Interno tendrán presente esta resolución para los fines administrativos a que haya lugar.

ANOTESE, COMUNIQUESE, Y ARCHIVASE.

OSCAR BRICENO MONTANO
SECRETARIO MUNICIPAL (S)

FMC/OBM/sec
DISTRIBUCION:

- Sr. Director Regional SEREMI
- Dirección de Finanzas
- Secretario Municipal
- Control Interno
- DIDECO

JOSE FERNANDO MUÑOZ CACERES
ALCALDE
I. MUNICIPALIDAD DE POZO ALMONTE