

**I.MUNICIPALIDAD DE POZO ALMONTE  
CONCEJO MUNICIPAL**

**CERTIFICADO N° 107 /2014.-**

El Secretario Municipal (S) de la Ilustre Municipalidad de Pozo Almonte, que suscribe:

**CERTIFICA:**

Que, en Sesión Extraordinaria N° 006 de fecha 23 de Junio del 2014, el Concejo Municipal, Acordó lo siguiente:

**ACUERDO**

Los Sres. Concejales y Presidente del Concejo, acuerdan por unanimidad aprobar la Modificación Presupuestaria N° 04/2014 por montos que se señalan a continuación, presentada por la Sra. Directora de Administración y Finanzas doña VERONICA MOLINA VERDEJO.

| SUBT.           | ITEM | ASIG. | Área<br>Gestió | DENOMINACIÓN                      | AUMENTA            | AUMENTA            |
|-----------------|------|-------|----------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|
| <b>INGRESOS</b> |      |       |                |                                   |                    |                    |
| 03              | 01   |       | 1              | Patentes y Tasas por Derechos     | 41.582.000         |                    |
| 03              | 03   |       | 1              | Participación Impuesto Territori  | 85.000.000         |                    |
| 05              | 03   |       | 1              | De Otras Entidades Públicas       | 21.418.000         |                    |
| 08              | 01   |       | 1              | Recump. Lic. Medicas              | 6.000.000          |                    |
| 12              | 10   |       | 1              | Ingresos por percibir años anteri | 470.000.000        |                    |
| 03              | 02   |       | 1              | Permisos de Circulación           | 38.350.470         |                    |
| <b>GASTOS</b>   |      |       |                |                                   |                    |                    |
| 21              | 02   |       | 1              | Personal de Contrata              |                    | 280.000.000        |
| 24              | 01   |       |                | Al Sector Privado                 |                    | 86.000.000         |
| 24              | 03   |       |                | A otras entidades públicas        |                    | 35.350.470         |
| 26              | 02   |       |                | Compensación por daños 3ros       |                    | 2.000.000          |
| 29              | 06   |       |                | Equipos Computacionales           |                    | 5.000.000          |
| 34              | 07   |       |                | Deuda Año Anterior                |                    | 254.000.000        |
|                 |      |       |                | <b>TOTAL \$</b>                   | <b>662.350.470</b> | <b>662.350.470</b> |

| SUBT.         | ITEM | ASIG.   | Área<br>Gestió | DENOMINACIÓN   | AUMENTA            | DISMINUYE          |
|---------------|------|---------|----------------|--|--------------------|--------------------|
| <b>GASTOS</b> |      |         |                |  |                    |                    |
| 31            | 02   | 004.012 |                | Normalización Sistema Eléctrico Gimnasio, Pozo Almonte | 37.127.897         |                    |
| 31            | 02   | 004.013 |                | Construcción Plaza Padre Hurtado, Pozo Almonte         | 79.496.379         |                    |
| 22            | 01   |         |                | Alimentos y Bebidas                                    | 10.000.000         |                    |
| 22            | 10   |         |                | Servicios Financieros y De Segur                       | 15.795.624         |                    |
| 22            | 05   |         |                | Servicios Básicos                                      | 14.700.277         |                    |
| 31            | 02   | 004.010 |                | Mejoram. Gimnasio Techado, Pozo Almonte                |                    | 14.701.177         |
| 31            | 02   | 004.004 |                | Mejorami. Comed.Explanada Exterior Sede Social Mamiña  |                    | 25.000.000         |
| 31            | 02   | 004.005 |                | Constr. Plaza Cívica La Tirana                         |                    | 50.000.000         |
| 31            | 02   | 004.006 |                | Habilit. Camarines Complejo Huatacondo                 |                    | 10.000.000         |
| 31            | 02   | 004.009 |                | Mejoram. Entorno Capilla Quipisca                      |                    | 20.000.000         |
| 33            | 03   |         |                | A otras entidades públicas                             |                    | 37.419.000         |
|               |      |         |                | <b>TOTAL \$</b>  | <b>157.120.177</b> | <b>157.120.177</b> |

Se extiende el presente Certificado para ser presentado a la Dirección de Administración y Finanzas de la Ilustre Municipalidad de Pozo Almonte


  
**PATRICIA GARATE CASTRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**  
**MINISTRO DE FE (s)**

Pozo Almonte, Junio del 2014.-